DOMANDA DI AMMISSIONE ALLA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI INTEGRATIVI PER IL PAGAMENTO DEL CANONE DI LOCAZIONE ANNO 2018

La domanda deve essere presentata al Comune di Castrignano dei Greci entro il 04/12/2019

Il/La sottoscritto/a \_ \_ \_\_ nato/a a il \_, residente a in Via/Piazza \_ n.

C.F. \_ Recapito telefonico \_,

**CHIEDE**

che gli/le venga assegnato il contributo ad integrazione del canone di locazione per l’anno 2018. A tal fine, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci, così come stabilito dal D.P. R. n. 445/2000,

**DICHIARA**

**(ai sensi del D.P.R. n. 445/2000)**

1 . di essere residente nel Comune di CASTRIGNANO DEI GRECI

1. di condurre in locazione nel Comune di CASTRIGNANO DEI GRECI, con contratto di locazione regolarmente registrato ed in regola con le registrazioni annuali o depositato per la registrazione, un alloggio adibito ad abitazione principale (corrispondente alla residenza anagrafica) non avente natura transitoria di proprietà privata (con esclusione degli alloggi delle categorie catastali A/1. A/8 e A/9) il cui canone, rispetto al reddito, incida nella misura stabilita dall'art. 3 del bando.
2. di essere in possesso, il sottoscritto e ciascun componente il nucleo fa miliare, dei seguenti requisiti:

A) non essere titolare di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare, nel Comune di CASTRIGNANO DEI GRECI.

4.non essere titolare di diritti di proprietà su uno o più alloggi o locali ad uso abitativo sfitti o concessi a terzi, ubicati in qualsiasi località, il cui valore catastale complessivo sia uguale o superiore al valore catastale di un alloggio adeguato come sopra definito.

1. non avere titolarità, da parte di tutti i componenti il nucleo familiare, dell’assegnazione in proprietà, immediata o futura, di alloggio realizzato con contributi pubblici o con finanziamenti agevolati, in qualunque forma concessi dallo Stato o da enti pubblici;
2. non aver richiesto, in sede di dichiarazione dei redditi, la detrazione dei redditi d’imposta prevista per gli inquilini di immobili adibiti ad abitazione principale con contratto stipulato ai sensi della legge 431/98.

|  |
| --- |
| 4. di trovarsi nella/e seguente/i condizione/i (ai fini dell'attribuzione delle priorità previste dal bando):*(barrare la/e casella/e nel caso ricorra/no la/e condizione/i)** nucleo familiare con uno o più componenti ultrasessantacinquenni;
* nucleo familiare con portatori di handicap permanente o invalidità superiore al 66%;
* nucleo familiare monogenitoriale con minori a carico;

5. che alla data di pubblicazione del bando il proprio nucleo familiare è così composto:**QUADRO A*:* SOGGETTI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE, richiedente,****componenti la famiglia anagrafica e altri soggetti considerati a carico ai fini IRPEF** |
| **Cognome** | **Nome** | **Data e luogo di nascita** | **Relazione di parentela** | **Professione** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6. che il reddito percepito **nell'anno 2018** è il seguente**QUADRO B**: **REDDITI DEI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE produttori di****reddito nell'anno 2018:** |
| A | B | *C* | D | E | F |
| **Cognome e nome** | **Reddito da lavoro dipendente o pensione, inclusa disoccupazione agricola** | **Reddito da lavoro autonomo o assimilato** | **Reddito da****fabbricati e terreni** | **Redditi da altre fonti** | **Totale redditi** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Vanno inoltre computati gli emolumenti, indennità, pensioni, sussidi, a qualsiasi titolo percepiti, ivi compresi quelli esentasse, fatta eccezione per i contributi socio assistenziali non permanenti.

QUADRO C: DATI RIFERITI AL CONTRATTO DI LOCAZIONE

* Cognome, Nome e C.F. del proprietario dell'alloggio:

Sig....................................................................... C.F.........................................

* Estremi del contratto di locazione e della registrazione:
* data di stipulazione del contratto........................................

 registrato il...............................al n..................

oppure

 depositato per la registrazione in data...................................

* Durata del contratto (in anni)..................... con decorrenza dal.............................. e scadenza il..............................

Rinnovato al..............................(pagamento dell'imposta di registrazione in data.................................)

* nel caso di scadenza del contratto nell'anno 2018, successivamente alla data di presentazione della domanda:

*(Barrare la casella che interessa)*

* si provvederà ad assumere in locazione e/o acquistare altro alloggio
* sarà provveduto a rinnovare il contratto in essere e a pagare la relativa imposta di registrazione

Nel caso di rinnovo tacito del contratto o di sottoscrizione di nuovo contratto, ai fini della liquidazione del contributo, dovrà essere esibita ricevuta del pagamento della tassa di registrazione nel primo caso o copia del nuovo contratto nel secondo caso, con gli estremi della registrazione

* UBICAZIONE DELL'ALLOGGIO OCCUPATO VIA/PIAZZA.............................................N.......... CATEGORIA CATASTALE ........
* CONSISTENZA DELL'ALLOGGIO SUPERFICIE MQ. \_\_\_\_\_ VANI N. \_\_\_\_\_\_
* Canone ANNUO riferito al 2018 (II valore del canone di locazione è quello alla data di presentazione della

domanda, risultante dal contratto di locazione, regolarmente registrato ed in regola con le registrazioni annuali o depositato per la registrazione, al netto degli oneri accessori)

* €. \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ ( diconsi \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ )

**DOCUMENTI DA ALLEGARE A PENA DI ESCLUSIONE**

* Copia del contratto di locazione, regolarmente registrato o depositato per la registrazione;
* Copia della ricevuta di versamento dell’imposta di registro per l’anno 2018;
* Copia delle ricevute relative al pagamento del canone di locazione per l’intero anno 2018 o, in sostituzione, dichiarazione rilasciata dal proprietario dell’alloggio, sul modello predisposto dall’ufficio ed allegato allo schema di domanda;
* Copia della dichiarazione dei redditi nell’anno 2018 (CUD-2019 / 730-2019 / Modello Unico-2019) di tutti i componenti il nucleo familiare (tutti coloro che sono inseriti nello stato di famiglia)
* Per chi dichiara reddito zero e/o per i casi in cui l’incidenza del canone annuo sul reddito sia superiore all’90%, alla domanda di contributo deve essere allegata: dichiarazione relativa alla fonte accertabile del reddito che contribuisce al pagamento del canone, oppure, nel caso in cui il richiedente dichiari di ricevere sostegno economico da altro soggetto, indicazione delle generalità di quest’ultimo e autocertificazione del medesimo che attesti la veridicità del sostegno fornito e l’ammontare del reddito percepito, che deve risultare congruo rispetto al canone versato
* Ogni componente maggiorenne del nucleo familiare non possessore di reddito dovrà compilare l'allegata dichiarazione di responsabilità sostitutiva.
* Ogni altro documento necessario per chiarire o comprovare quanto presentato nella domanda.

 **D I C H I A R A A L T R E S Ì**

firma

data

Luogo

Io sottoscritt , consapevole delle responsabilità penali che mi assumo, ai sensi dell'art. 78 del decreto del Presidente della Repubblica 28 • dicembre 2000 n. 445, per falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiaro di aver compilato i Quadri: *A*, B, *C* e che quanto in essi espresso è vero ed è documentabile su richiesta delle amministrazioni competenti. Dichiaro, altresì, di essere a conoscenza che potranno essere eseguiti controlli, diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite ed effettuati, da parte della Guardia di Finanza, presso gli istituti di credito e gli altri intermediari finanziari che gestiscono il patrimonio mobiliare, ai sensi degli articoli 4, comma 2. del Decreto Legislativo 31 marzo 1998. n. 109. e 6, comma 3 del decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 7 maggio 1999. n. 221, e che potranno essere effettuati controlli sulla veridicità della situazione familiare dichiarata e confronti dei dati reddituali e patrimoniali con i dati in possesso del sistema informativo del Ministero delle finanze.

**MANIFESTAZIONE DI CONSENSO AL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI (art. 23 Dlgs 30 giugno 2003 n.196)**

Ai sensi di quanto previsto dagli artt. 23 e 24 del Dlgs 30/06/2003 n. 196 il sottoscritto dichiara di essere stato preventivamente informato di quanto previsto dall'art. 7 **(Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti)** e dall'art. 13 **(Informativa)** e di acconsentirne espressamente il trattamento.

Dichiara altresì di aver volontariamente fornito i propri dati, come inseriti nella presente domanda per le finalità connesse all'istruttoria nonché per le ulteriori finalità gestionali.

 Firma

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**N. B. La dichiarazione sostitutiva che è parte integrante e sostanziale della domanda va sottoscritta e autenticata. In alternativa alla autenticazione della firma sulla domanda può essere allegata la fotocopia di un valido documento di riconoscimento**