



## **COMUNE DI CASTRIGNANO DEI GRECI**

# **SEDUTA STRAORDINARIA DEL CONSIGLIO COMUNALE MARTEDI' 30 LUGLIO 2019 ALLE ORE 18:30 in prima convocazione,**

**PER LA TRATTAZIONE DEL SEGUENTE ORDINE DEL GIORNO:**

- 1. LETTURA ED APPROVAZIONE VERBALI SEDUTE PRECEDENTI (25.06.2019 dal n.20 al n.21 E DEL 12.07.2019 n.22);**
- 2. BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2019/2021: SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI (ART. 193 TUEL) E VARIAZIONE DI ASSESTAMENTO GENERALE (ART. 175, COMMA 8, TUEL) - APPROVAZIONE.**